

セミナースケジュール

会場：会議室1、2（2F）

先着
40名

9月11日（金）13：30～14：30

タングステン供給不安の時代に勝つための戦略

安定供給×高能率（MAXOUT/MAXVALUE）のご提案

講師：イiscalジャパン株式会社 営業部

タングステンをはじめとする原材料供給に関する不安が、業界全体に広がっている昨今、多くのお客様が「安定調達」と「コストに見合う加工効率」の両立という課題に直面されています。本セミナーでは、こうした環境下において総合工具メーカーであるイiscalが、1どのように安定供給を維持し続けるのか、そして2価格に見合う、あるいはそれ以上の価値を創出する高能率工具(MAXOUT / MAXVALUE)を通じて、お客様の生産性向上にどのように貢献できるのか、をご紹介します。



スマホでかんたん！

WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき（右図参照）当日ご持参ください。

このQRを
読み込んで
ください



セミナー申込書

会社名	お名前	部署名	役職名
フリガナ			
貴社名			
住 所			
電 話			
FAX			
E-mail			

主催店

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号

タリイシ 機工株式会社

TEL 018-865-1341

FAX 018-865-1345



案内状

岩手ユニークソリューションフェア2026

製造現場の生産性向上・環境改善のご提案

会期

2026年9月11日（金）10:00～17:00

会場

北上市文化交流センター さくらホール 小ホール

岩手県北上市さくら通り2丁目1-1

アクセスご案内

電車でのアクセス

JR 東北新幹線「北上駅」西口より車で約10分

JR 北上線「柳原駅」より徒歩約7分

お車でのアクセス

北上・江釣子I.Cより約10分

※隣接の駐車場（無料）をご利用ください。



ご来場特典



ご来場の皆様へ
アンケートご回答で
記念品をおひとり様
1個進呈します！



岩手ユニークソリューションフェア 2026 出展メーカー一覧

株式会社アースブロージャパン 大型冷風機 (100V雷神) 赤外線融雪ヒーター

問題点	工場の暑熱対策をしたい。広範囲をカバーできる商品を探している。	解決案	「雷神」「風神」など中型・大型冷風機で広範囲の温度を素早く下げ、快適環境を実現します。	
-----	---------------------------------	-----	---	---

和泉産業株式会社 スラッジ回収装置SV-アルファMAG スラッジ・浮上油回収装置SV-アルファMM

問題点	クーラントタンクに溜まるスラッジや浮上油を回収したいが、スラッジの目詰まりやすり抜けの他、浮上油が思ったように回収できず困っている。	解決案	SV-アルファMAG/PFの強力ダイヤフラムポンプにより、スラッジや超微細スラッジも効率的に回収。SV-アルファMMで浮上油もぐんぐん吸引します。	
-----	--	-----	---	---

エヌティーツール 株式会社 Boost Master

問題点	工作機械で加工後にワークの洗浄をしている。洗浄工程を集約したい。	解決案	Boostmasterなら切り屑を狙い撃ち除去できるので、(φ7深さ100mm穴底の切り屑を0.5秒で除去) 高圧洗浄機レス化も可能です。	
-----	----------------------------------	-----	---	--

カブト工業株式会社 NC旋盤用防水タイプKFLシリーズ

問題点	センターヘッドの摩耗により修理コストがかかる。多品種少量生産に対応するため、都度センターヘッドの交換が必要。	解決案	先端交換可能なKFLカブトファインライプセンターなら1本のセンターヘッドであらゆるワークに対応可能。コストダウンを実現します。	
-----	--	-----	---	---

三甲株式会社 コンパレッタシリーズ

問題点	不定形品配送時の荷崩れ。ストレッチフィルム等資材値上げによる梱包費用増。鉄製大型ボックスによる錆発生。	解決案	コンパレッタシリーズは安定した段積みが可能。繰り返し使用できるので、ストレッチフィルム等梱包費削減できます。プラスチック製のため錆が発生せず軽量。	
-----	---	-----	---	---

シオン (株式会社バルカーテクノ) ナノキュール STS-4N 改

問題点	工場のベタベタ汚れ、悪臭、手荒れ、オイルミストなど働く環境を改善したい。船上にかかる時間と洗浄不良を減らしたい。	解決案	油に代わる潤滑成分「ナノカーボン分散液」を使用した水のようにサラサラな性状の水溶性切削・研削液です。工場の働く環境改善に貢献します。	
-----	--	-----	--	---

イスカルジャパン株式会社 3 枚刃ヘッド交換式ドリル ロジック3 カム

問題点	深穴で加工時間が長く、精度も悪い。下穴加工の工具交換が面倒。従来2枚刃ドリルでは、加工条件の限界。	解決案	3枚刃ヘッド交換式ドリル「ロジック3カム」が、全ての問題の解決策です。	
-----	---	-----	-------------------------------------	---

岩本工業株式会社 クーラントサーバー 楽〜ラントICS-3200

問題点	金属加工において、水溶性切削液の希釈、供給といった作業を毎日繰り返している。	解決案	楽〜ラントを導入することにより、水溶性切削液の希釈、供給を完全自動化させ、オペレータは別の作業に従事することが出来ます。	
-----	--	-----	--	---

株式会社オーツカ光学 LED照明拡大鏡

問題点	止まり穴、交差穴、深溝等の加工後の検査の時、穴や溝の中に照明の光が届かず、見づらくて不良を見落とししてしまう。	解決案	視線と照明の光軸をひとつにした同軸照明拡大鏡サーフライトシリーズや、LED穴・溝・内面検査ポアルーベシリーズを使用する。	
-----	---	-----	--	--

ギガ・セレクション オイルスキマ ファインバブル浄化装置

問題点	水溶性切削油の悪臭がひどく、集中力低下により作業効率が悪くなっている。切削油の汚れによりフィルタの詰まりが起り頻りに清掃作業が必要。	解決案	ファインバブル浄化装置の導入により切削油の腐敗を抑え悪臭を減らします。また、オイルスキマとの併用で浮上油を回収しフィルタ詰まりも軽減できます。	
-----	--	-----	---	---

ジェービーエムエンジニアリング株式会社 3D CAD/CAMシステム

問題点	機械加工のプログラム作成に時間がかかる。支給されたCADデータを活用したい。人手不足を解消したい。CAD/CAMは難しいイメージがある。	解決案	世界導入実績No.1のMastercamは、2-3次元、同時5軸、複合旋盤など様々な工作機械にも対応。当日はデモンストレーションを予定しています。	
-----	--	-----	---	---

住友電気工業株式会社 小物部品加工用ヘッド交換式 クイックチェンジホルダAPM型

問題点	生産性に大きくかわる工具交換の短縮と作業者の安全性向上のための作業簡易化が求められている。	解決案	ヘッド交換式クイックチェンジホルダAPM型にて交換時間の短縮と生産性向上に寄与します。	
-----	---	-----	---	---

大有株式会社 ロール反転機T型

問題点	重いロールを安全に反転させたい。	解決案	シンプル構造の反転リフタでどなたでも安全にハンドリングできます。	
-----	------------------	-----	----------------------------------	---

株式会社鶴見製作所 ノンクログ型スマッシュポンプBN型 ステンレス製水中ポンプバンクシリーズ各種

問題点	汚水槽内に流れ込む様々な異物により頻りに閉塞しており、月に数回ポンプを引き上げ、異物を撤去する作業が必要である。	解決案	BN型は「スマッシュ機構」によりポンプの閉塞リスクを大幅に低減し、またメンテナンスの負担が大幅に軽減され、設備管理の省力化にも貢献できます。	
-----	--	-----	--	---

株式会社日進 荒・中仕上げ加工用エンドミル SPWF シリーズ

問題点	難削材の加工において加工単価が下がり、生産効率の向上が必須課題になっています。日進の工具は難削材の加工業界の常識に挑戦します。	解決案	通常の市販エンドミルと比較し2〜3倍の加工送り条件かつ重切削で加工できます。抜群の剛性、倒れ精度の公差なども安定します。	
-----	---	-----	--	--

プロフレックス株式会社 S2AC (油圧ホース加締機) 完成品ホース

問題点	ホース制作に時間と費用がかかってしまっている。	解決案	加締機の導入によって自社でホース修理が出来調達までかかる時間を最小化、重機、機械の停止時間や修理費用を大幅に削減できます。	
-----	-------------------------	-----	---	---

MAXHUB (ナイスモバイル) MAXHUB (DX ボード)

問題点	WEB会議で資料に修正があった場合、口頭の説明だけで伝わっていない。	解決案	資料をホワイトボードに挿入しWEB上で共有が可能。ホワイトボード共有機能を活用すると、双方から書き込みができる。	
-----	------------------------------------	-----	--	---

株式会社ミットヨ カンタマイクMD-E

問題点	ワークの測定項目が多く時間を取られている。	解決案	標準的なマイクロメータと比較し4倍速いスピンドルの高速移動と最大許容誤差JMPE±1μmの優れた精度により、測定作業の効率化が可能です。	
-----	-----------------------	-----	--	---

ダイセン株式会社 バルスダスター、嵐、マカロン他

問題点	エアダスターガンで作業をしているが、エア消費量の削減をしたい。	解決案	バルスダスターガン・マシンガンノズルを使用することにより、最大35%エア消費量を削減できます。	
-----	---------------------------------	-----	---	---

津田駒工業株式会社 5 軸用マシンバイス V5X-80L

問題点	工程集約、段取り時間の短縮、人手不足解消、加工コストの低減がしたい。円テーブルの使用でバックラッシュが広がって加工精度が悪くなる。	解決案	ワンチャッキングで5軸加工が可能。工程集約、サイクルタイムの短縮に貢献します。バックラッシュ調整が不要なので高精度高剛性を長期間維持します。	
-----	---	-----	--	---

東京計器株式会社 液体用電池駆動式 クランプオン型超音波流量計UC-1

問題点	流量計測でユーティリティを見える化したいが、電源工事や設置工事、各口径に応じた流量計の用意が面倒。	解決案	UC-1は内蔵電池で10年間駆動、工具不要で簡単取り付け、1機種で25A〜100Aの口径に対応します。	
-----	---	-----	---	---

ニルフィスク株式会社 業務用バキュームクリーナー GD930 PRO S2 HEPA

問題点	アスベスト対策のバキュームクリーナーで、壊れにくい丈夫なものを探している。	解決案	GD930 PRO S2 HEPAは頑丈なスチール製ボディ、低騒音でパワフルな吸引力、オプションのHEPAフィルターはJIS Z8122準拠品でアスベストにも対応しています。	
-----	---------------------------------------	-----	---	--

マーテック株式会社 ラジオリンクプラス

問題点	重量物の正確な重量を知りたいが、吊り荷に近づいて、荷重計の表示を確認するのは危険。	解決案	ラジオリンクプラスなら1,000kg〜500tまでの計測に対応。無線式で正確な重量を手元で確認することが可能です。	
-----	---	-----	---	---

株式会社丸山製作所 MUFB クーラントフレッシュャー

問題点	水溶性クーラント液の悪臭がひどく、交換頻度も多い。	解決案	クーラント槽にウルトラファインバブルを発生させることで、クーラント液の交換頻度減少、臭気の抑制、添加剤なしでも長寿命化できるので産業廃棄物の削減を実現します。	
-----	---------------------------	-----	---	---

ミライクル株式会社 マイクロファイバークロス、制菌ソックス

問題点	中東情勢の影響でパーツクリーナーやシンナーの不足により、価格コストの上昇や作業に支障がでる。	解決案	特殊なクロスによって、化学溶剤を使わずに水拭きできれいになります。コスト削減、溶剤の削減につながります。	
-----	--	-----	--	---