

## 放電加工面を「なじませて整える」新感覚の弾性研磨

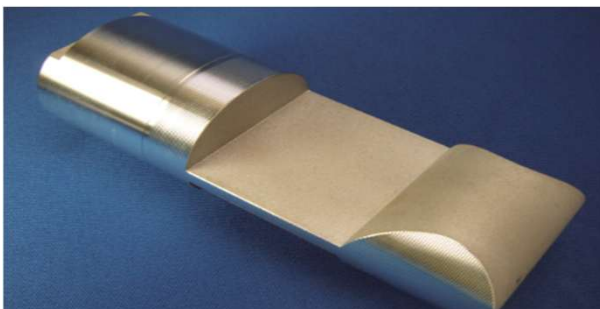
## ラバーブラシ

ゴムブラシ構造が生み出す抜群のフィット感



## ⚠ 現場が抱えるよくあるお悩み（加工上の課題）

ワイヤーカット放電加工後の独特なザラツキ面（放電変質層・梨地肌）を、ワークを傷つけずにきれいに処理するのが極めて困難。また立体形状が複雑なため、従来の硬いグラインダーやヤスリでは狙った箇所に届かず、エッジを削りすぎて変形してしまう。



## ✔ 柔軟に変形する「ラバーブラシ」による解決

柔軟なゴムブラシ構造が、あらゆる微細な曲面になじんで複雑な立体形状を優しく包み込みます。不要な削りすぎを防ぎながら、マイクログラインダー使用時でも跳ね返りが少なく、思い通りの狙った仕上がりを確実に実現します。

## ラバーブラシが選ばれる理由

### 🔧 抜群のコストパフォーマンス

軸（マンドレル）とブラシ部分を切り離せる先進的な「セパレート仕様」を採用。消耗するブラシ部分（ホイール）のみを効率よく交換可能なため、無駄な廃棄を削減し、圧倒的な経済性を実現します。

### 🔧 幅広い被削材に最適

特にアルミニウムの微細なバリ取りや、放電加工後の表面処理に最大の威力を発揮。その他、一般金属からステンレスまで広範囲な素材の処理に対応します。

### 🔧 荒加工から最終仕上げまで、これ一つでシームレスに対応

目の粗い初期の荒研磨プロセス（#36）から、光沢を極限まで高める精密仕上げプロセス（#8000）までシームレスな移行を実現。工程数を削減しつつ、ハイクオリティな鏡面仕上げまでをカバーします。

## 製品仕様 & ラインナップ

| シリーズ / タイプ              | 最高使用回転数<br>(MAX r.p.m) | 適合型番                             | 適合粒度         | 入数   |
|-------------------------|------------------------|----------------------------------|--------------|------|
| 外径 φ15mm シリーズ           | 30,000 r.p.m           | NA3501 ~ NA3506                  | #120 ~ #8000 | 20個入 |
| 外径 φ20mm シリーズ           | 30,000 r.p.m           | NA3511 ~ NA3516                  | #120 ~ #8000 | 20個入 |
| 外径 φ25mm シリーズ           | 25,000 r.p.m           | NA3551 ~ NA3554                  | #36 ~ #120   | 20個入 |
| 専用マンドレル<br>シャンク径 φ3.0mm | —                      | PA1311 (φ1.8穴)<br>PA1312 (φ3.0穴) | ステンレス製       | 5個入  |



### お問合せ

ミニター株式会社 / MINITOR CO., LTD.

〒130-0026 東京都墨田区両国3丁目21番1号

TEL : 03-6630-5800 / FAX : 03-6630-5795