

ロボ旋システム ROBODRILL-Turning System

ロボドリルで旋削加工



FANUC



ROBODRILL DC series

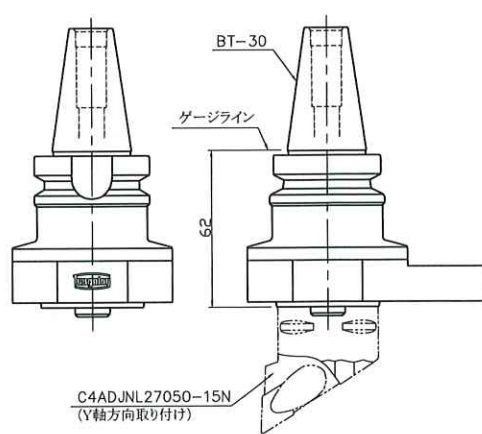
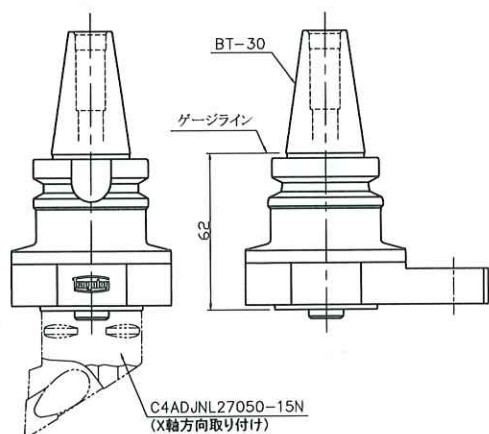


TUNGCAP

ロボドリルでの幅広い加工を
可能にし、さらなる生産性
向上を実現 !!



ベーシックホルダー（センターボルトタイプ）



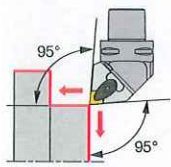
形番	送り方向	推奨締付けトルク	レンチサイズ	重量
BT30C4-DTI-IC-TUNA477-XR	X 軸	55N・m	HEX8	1.2kg
BT30C4-DTI-IC-TUNA477-YR	Y 軸			

小型機械に対応する TungCap C4 ラインアップで ロボドリルの加工能力を最大限に！

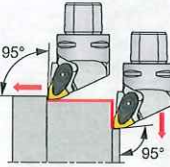


外径加工 ダブルクランプ式 (A 形)

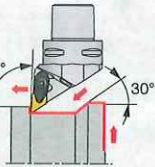
L 刃型95°
CN*G 用



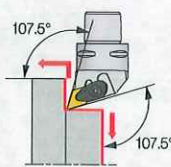
L 刃型95°
WN*G 用



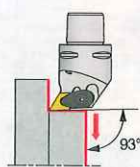
J 刃型93°
DN*G 用



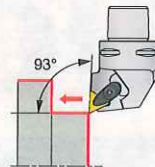
Q 刃型107.5°
DN*G 用



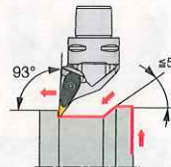
U 刃型93°
DN*G 用



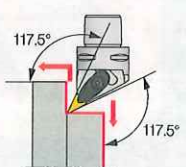
J 刃型93°
TN*G 用



J 刃型93°
VN*G 用

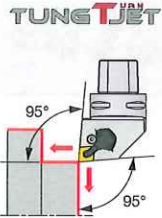


Q 刃型117.5°
VN*G 用

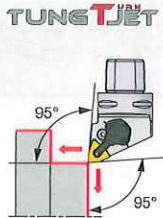


外径加工 レバーロック式 (P 形)

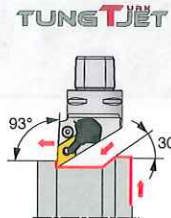
L 刃型95°
CN*G 用



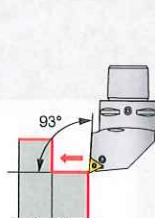
L 刃型95°
WN*G 用



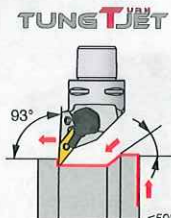
J 刃型93°
DN*G 用



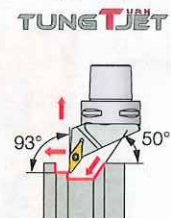
J 刃型93°
TN*G 用



J 刃型93°
VN*G 用

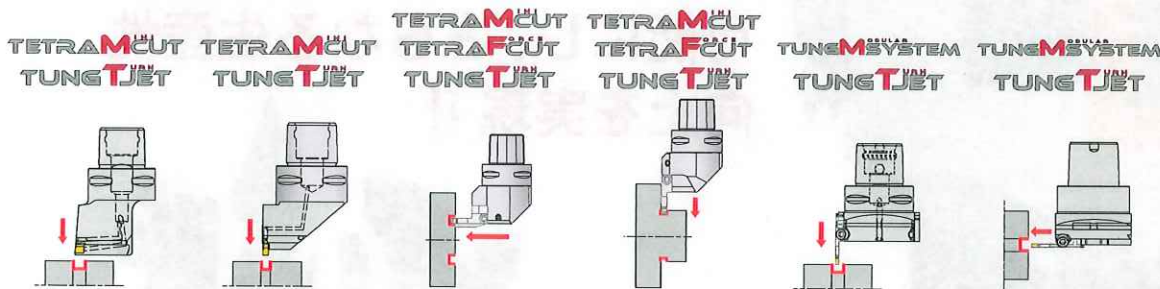


J 刃型93°
VC*T 用



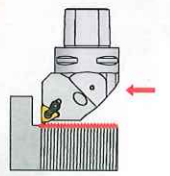
外径加工 スクリューオン式 (S 形)

外径溝入れ加工



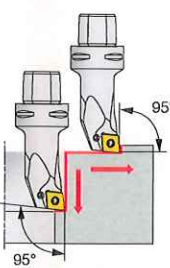
外形ねじ切り加工

16ER/L 用

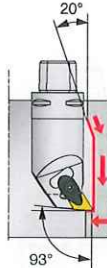


内径加工 ダブルクランプ式 (A 形)、レバーロック式 (P 形)、スクリューオン式 (S 形)

L 刃型95°
CN*G 用



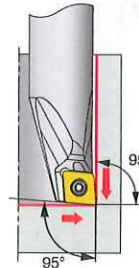
U 刃型93°
DN*G 用



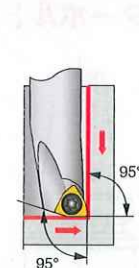
U 刃型93°
DN*G 用



L 刃型95°
CC*T 用



L 刃型95°
WXGU 用



X 刃型100°
DXGU 用



Q 刃型117.5°
VB*T 用



TUNG CAP



株式会社タンガロイ

■ お問い合わせ：
マーケティング本部 MTBグループ
052-805-6026
tungaloy.com/jp



Tungaloy APP



Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play