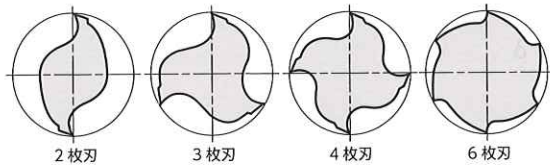


わずか **2秒** で、工具の 外径と振れを自動測定

高速走査 3,600スキャン/秒

高精度測定 再現性 $\pm 2\mu\text{m}$ 以内

設定した刃数を自動検出し、一回転するだけで
「外径」「振れ」の測定結果を表示・出力。



[偶数刃・奇数刃に対応]

高速・高精度レーザ光走査型非接触寸法測定器を搭載し、
 エンドミル・ドリルの外径・振れを同時に測定します。

ボタンを押すだけの簡単な刃数設定機能により、段取り
 時間を短縮。

測定物をセットし、開始ボタンを押すだけの自動測定機
 能により、一回転するだけでわずか 2秒にて測定を完
 了します。

測定治具
 一体型



オプション

・測定位置表示機能

測定位置（ワーク先端からの距離）の自動表示にも対応します。



(画像は先端から 1.0mm)



・データ取得プログラム **End Mill Ex**

独自のデータ取得プログラム「End Mill Ex」を使用すれば、
 Excelシートに測定データを自動出力できます。

※Windows[®]10/7に対応 (Excel搭載済みの
 PCはご用意ください)

※RS232Cケーブル(クロスケーブル)または
 USB変換アダプタをご利用ください。

専用の測定プログラムや測定
 治具も製作いたしますので、
 ご相談ください。



本体仕様

項目		EMS-20	EMS-40
センサモデル名		LMG D7-307	LMG D7-607
使用レーザー		可視半導体レーザー (655nm) クラス 2	
最小表示値		0.1 μ m	
測定回数		3,600 回 / 秒	
測定時間		2 ~ 3 秒 (変更可)	
測定精度*	再現性	$\pm 2.0\mu\text{m}$ 以内	$\pm 4.0\mu\text{m}$ 以内
	刃 径	0.2 ~ 20mm	0.5 ~ 40mm
測定工具	刃 長	130mm	200mm
	全 長	250mm	300mm
	シャンク径	3 ~ 20mm	5 ~ 40mm
回転用モータ		設定機能付きスピードコントロールモータ	
測定位置移動方法		丸型ハンドル (手動)	
周囲温度		0 ~ 45 $^{\circ}$ C	
サイズ		420 × 390 × 350mm (W × D × H)	550 × 580 × 460mm (W × D × H)
質 量		20kg	36kg
電 源		AC85V ~ 260V 50/60Hz 15VA	

*. 周囲温度 20 \pm 5 $^{\circ}$ C、平均回数 896 回 (表示間隔 0.25 秒) 以上で丸棒の外径測定時 (± 1 デジットの量子化誤差は含まず)

表示部仕様

表示部モデル名	D7
測定値表示部	左右の測定値表示部に外径・振れの測定値を同時表示
位置表示機能 (オプション)	先端からの位置を 0.1mm 単位で表示
測定刃数の切替	左側の▲▼ボタンで簡単切替 刃数選択は 2 番は 2 枚刃、3 番は 3 枚刃 … 8 番は 8 枚刃で登録済
データ出力	RS232C、又は USB 変換アダプタにて接続
サイズ	310 × 250 × 120 (mm) (W × D × H)
質 量	4kg
電 源	AC85V ~ 260V 50/60Hz 30VA
接続ケーブル	各 2m

エンドミル自動測定器 標準付属品

- ・ EMS-20/40 エンドミル測定治具 1 式
- ・ 表示部・本体間ケーブル (2m) 1 式
- ・ 電源ケーブル 2 本
- ・ 取扱説明書 1 部
(検査成績書 1 通付)

オプション

- ① 測定位置表示機能
 - ② データ取得プログラム CD **End Mill Ex**
(Excel 搭載済みの PC はご用意ください)
- *接続用 RS232C ケーブル・USB 変換アダプタは別途ご用意ください

サンプルテストを承ります。詳しくは、下記連絡先へお問い合わせください。

東京光電子工業株式会社

〒178-0065 東京都練馬区西大泉 6-5-8 TEL (03)3922-9598 FAX (03)3922-9595
 URL: <https://www.toe.co.jp/> E-mail: sales@toe.co.jp