

# Z-PRO

マシンに最適化した究極のプロツール

SP  
(JIS標準長)

Z-PRO  
HVSP

こんなお悩みありませんか？



巻き付き

刃欠け

折損

！実はタップトラブルの8割は  
切りくずが原因なんです！



これらすべて  
セミロングで解決します！

Z-PRO

マシンに最適化した究極のプロツール

切りくずトラブルを  
寄せ付けない



Z-PRO HVSP

SP (JIS標準長)



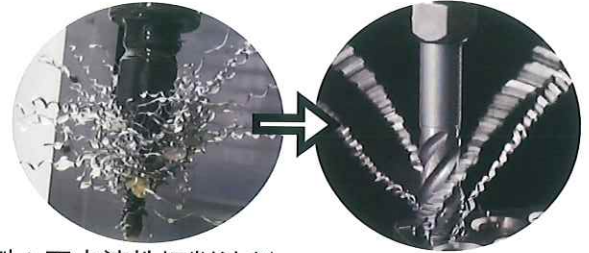
切りくずトラブルは  
ちよひと長ぐヤミロング  
でまぐて解決できる！

**HVSP編**

280件中257件（92%）で結果良好！  
その中から2件をご紹介します！

**Z-PRO**  
マシンに最適化した究極のプロツール  
**良好結果例**  
市場加工データより

寿命3倍UP！  
価格はなんと3割減！



**HVSP M8X1.25** 

他社コーティング品  100穴

**HVSP**  300穴

改善ポイント：Z-PROのセミロングが効果的に働き、  
連続加工で巻き付いていた切りくずが  
巻き付かなくなった！



◇加工条件 M8X1.25  
被加工材：S50C、ねじ立て長さ：16mm(2D)  
タッピング速度：8m/min  
使用機械：立て形マシニングセンタ、タッピング油剤：不溶性切削油剤

**HVSP M12X1.75** 

他社酸化処理品  3,000穴

**HVSP**  6,800穴

寿命2倍UP！  
刃欠け解消！

改善ポイント：HVSPの徹底した刃欠け対策で、  
他社品で多発していた欠けが解消！



◇加工条件 M12X1.75  
被加工材：FCD500、ねじ立て長さ：14mm(1D)  
タッピング速度：11m/min、タッピング油剤：水溶性切削油剤  
使用機械：立て形マシニングセンタ

**HVSP** って何がいの？

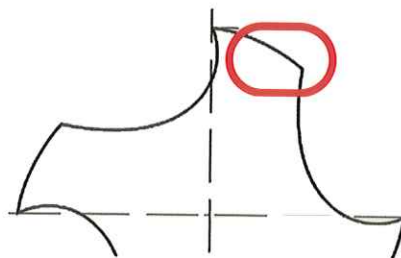
商品紹介動画は  
こちらから▶



①全長にセミロング  
形状を採用！



②逆転時の切りくず  
カット性能向上！



③完全山に山払い  
(BLF)仕様！

