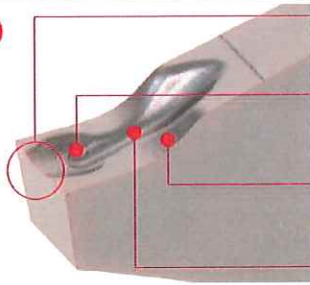


★**タン子の安心ポイント②**

切れ味抜群で突っ切りの仕上げも安心!!

新製品の3次元ブレーカなら切りくず処理も安心!!

New



- 湾曲切れ刃
切りくずを圧縮し、安定カールを形成
- ディンプルブレーカ
食いつき時の切りくずをコントロール
- メインブレーカ
加工面品位、切りくず排出性を向上
- クーラントガイド

**3次元ブレーカで
切りくず処理性が
向上!!加工面品位
も良好よ!!!**

切りくず形状、加工面比較

3次元ブレーカ



切りくずの擦過なし



研削ブレーカ



切りくずの擦過あり



- ホルダ : JSXXL1212X09
- インサート : JXPS12L15F SH725
- 被削材 : SUS304
- 切削速度 : $V_c = 100 \text{ m/min}$
- 送り : $f = 0.02 \text{ mm/rev}$
- 溝幅 : $CW = 1.5 \text{ mm}$
- 加工形態 : 突切り加工 ($\phi 12 \text{ mm}$)
- 切削油 : 不水溶性切削油
- 使用機械 : 自動盤



★**タン子の安心ポイント③★**

内部給油仕様なら切り屑詰まりも寿命も安定して安心!!

上下2カ所からスポット供給だから常圧でも絶対おすすめ!!!

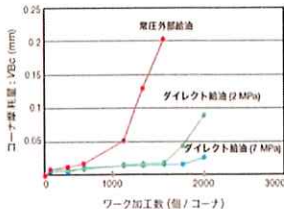
TungTurn-Jet によるインサート損傷の抑制効果

M ステンレス鋼：突切り加工 (SUS304)



- 被削材 : SUS304
- ホルダ : JSXXL1212X09-CHP
- インサート : JXPG16L20F SH725
- 切削速度 : $V_c = 100 \text{ m/min}$
- 送り : $f = 0.03 \text{ mm/rev}$
- 切削油 : 油性

DUOJUST CUT



突っ切りは口元の壁がじゃまして
刃先に切削油が届かない。
そんなお悩みは**内部給油で
解決しちゃいましょう!!**

**Φ20以上は高剛性
挟み込み式TungCutを
ご検討下さい。**



製品のお問い合わせは

〒010-0956 秋田市山王臨海町2番54号
グライエ 機工株式会社
TEL 018-865-1341
FAX 018-865-1345

詳細ラインナップ、製品動画
はこちらから!!
クリックしても見れます!!!



公式LINEから新製品情報などを
配信しています!!

