

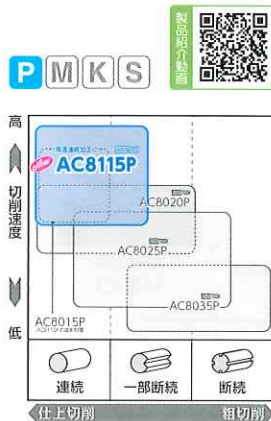
旋削用 イゲタロイ 新材種キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

New CHANCE AC800Pシリーズ から買い替えのチャンス!

鋼旋削用コーテッド材種

① **AC8115P**



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

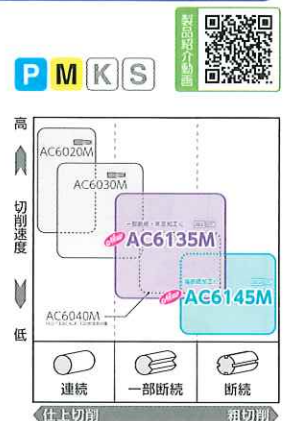
同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC600Mシリーズ から買い替えのチャンス!

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種

② **AC6135M/AC6145M**

鋼など、他材質の断続加工でも採用実績多数!



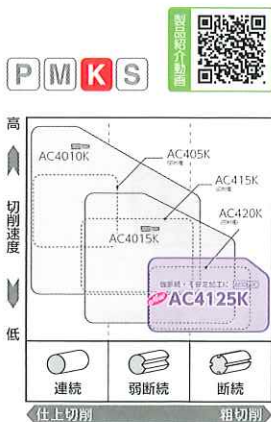
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC400Kシリーズ から買い替えのチャンス!

鋳鉄旋削用コーテッド材種

③ **AC4125K**



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE EH500シリーズ 対比、能率大幅改善

チタン合金旋削用コーテッド材種

④ **AC9115T/AC9125T**



特典 インサート合計 **10個** ご購入から

特別価格でご提供



製品情報

P

製品情報

製品情報

製品情報

製品情報

製品情報



アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

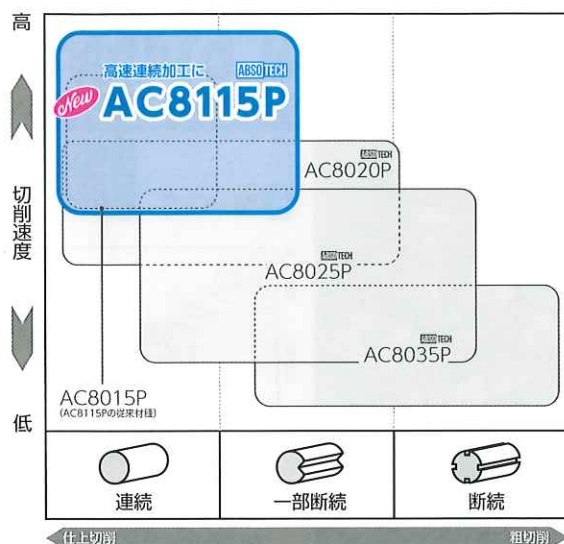
高速加工 AC8115P

ABSOTECH

結晶配向制御微細アルミナ層

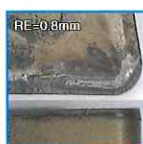
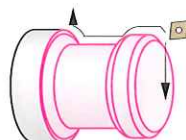
圧倒的な耐摩耗性

■ 適用領域



SCM440 ローターシャフト

摩耗抑制し、寿命2倍



AC8115P + MU (8個/C)

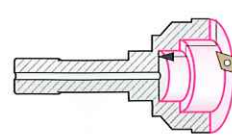


他社品A (4個/C)

使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
 切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm}$ Wet

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍



AC8115P + SU (100個/C)



他社品B (80個/C)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
 仕上げ加工
 切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8\text{--}1.0\text{mm}$ Wet



製品情報

P M

製品情報

製品情報

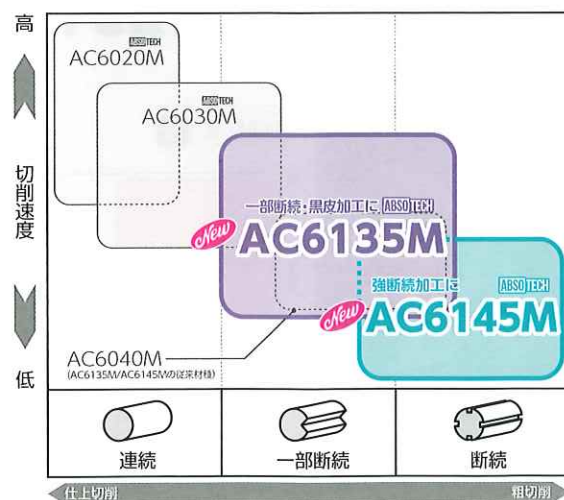
製品情報

製品情報

製品情報

断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■ 適用領域



AC6135M New PVD ABSOTECH

PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

AC6145M New PVD ABSOTECH

PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、強断続加工における絶対的な安定性を実現。

SCM415 ボールナット

AC6135M P

AC6135Mは溶着・チッピングを抑制
 寿命2倍達成



AC6135M + SU



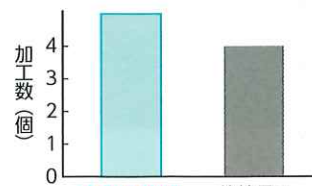
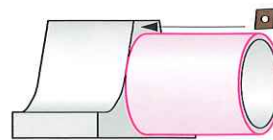
他社品C (P20 CVD)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
 断続加工
 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

SCS16 バルブ

AC6145M M

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍達成

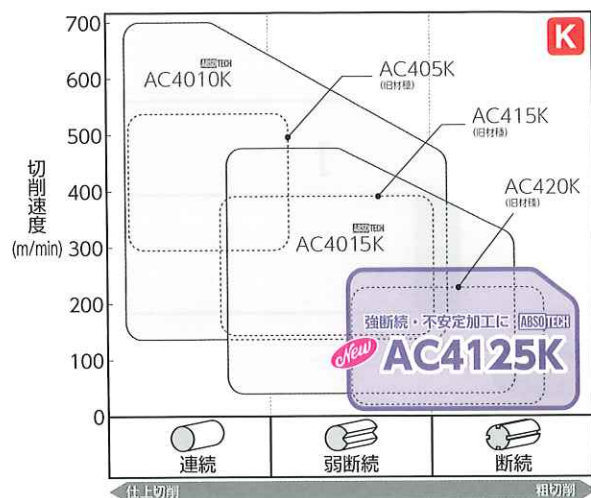


使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
 断続加工
 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet



ねずみ鋳鉄の超高速加工～高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域



●AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上

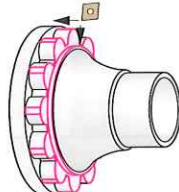


FCD600

AC4125K K

デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄
強断続加工で耐チップング性良好、
寿命1.5倍達成

AC4125K+GU
(17個/C)他社品E
(11個/C)

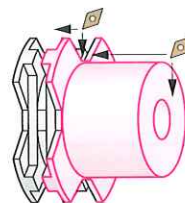
使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K)
断続加工
切削条件: $vc=160\text{m/min}$ $f=0.20\text{--}0.45\text{mm/rev}$
 $ap=2.5\text{--}3.0\text{mm}$ Wet

FCD450

AC4125K K

ロードシープ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命
達成

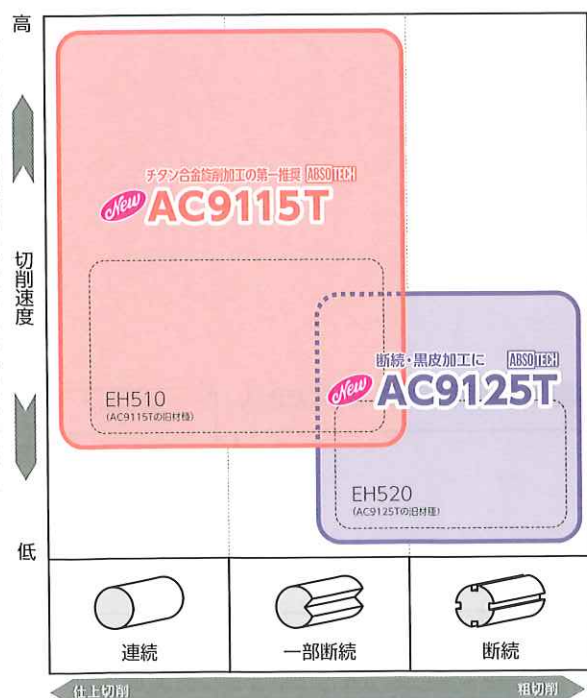
AC4125K
(240個/C)他社品F
(200個/C)

使用工具: DNMA150408 (AC4125K) 断続加工
切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet



革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

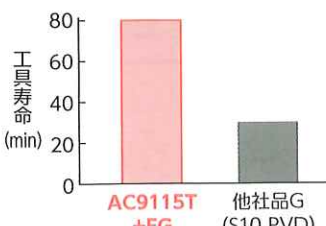
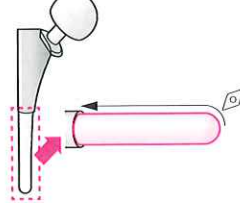
■ 適用領域

 $\alpha+\beta$ 型合金

(Ti-6Al-4V) 医療用部品

AC9115T S

AC9115Tは耐摩耗性能良好
寿命2.7倍達成



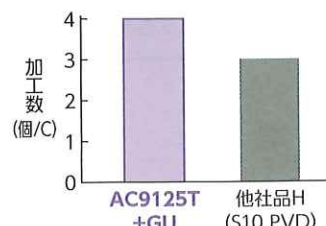
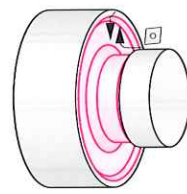
使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm}$ Wet

 $\alpha+\beta$ 型合金

(Ti-6Al-4V) 産業機械用部品

AC9125T S

AC9125Tは耐摩耗性能・耐欠
損性能良好
寿命1.3倍達成



使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm}$ Wet

旋削用新材種キャンペーン申込書

キャンペーン期間 2025年 5月 7日 ▶ 2025年 7月 31日

FAX受付締切

7/31
2025年

ユーザー様ご記入欄

会社名		部署名		ご担当者	
-----	--	-----	--	------	--

特約店様ご記入欄

[貴社注文No.]

]

会社名		ご担当者		備考	
-----	--	------	--	----	--

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D / S
2			個	D / S
3			個	D / S
4			個	D / S
5			個	D / S
6			個	D / S

ご提供品

No.	インサート型番	材種	数量
1			個
2			個
3			個
4			個
5			個
6			個

ご注文品【対象商品④】

No.	インサート型番	材種	数量	確認
1			個	D / S
2			個	D / S
3			個	D / S
4			個	D / S
5			個	D / S
6			個	D / S

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

--

受付印

--

本申込書は複写してお使いいただけます。

